

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER1100
DIN EN ISO 18273: S Al 1070/ Al99,7

Descripción: Hilo de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación). Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.

Materiales / Campo de aplicación:

Al 99,0	Al 99,7	
Al 99,5	E-Al	

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	V
>=99,7	<0.20	<0.25	<0.04	<0.03	<0.03	<0.04	<0.03	<0.0003	<0.05

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
20	65	35			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA					EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
0.8					6-7 kg
1.0					6-7 kg
1.2					6-7 kg
1.6					6-7 kg
2.0					6-7 kg
2.4					6-7 kg

Gas: Ar 99,99% min.

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE